UBVIK' KFM 1000 N1'0-1'12 5120×1190 Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO. LTD. 1. Лифты модели KLW соответствиют требованиям Технического регламента Таможенного союза TP TC 011/2011 u FOCT P 53780-2010. 2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта. 3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборидования иказанные в таблице 4. 4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с цчетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1. 5. Условные обозначения, принятые на чертежах: ОН— высота последнего этажа; ОР — ширина проема двери шахты в свети; ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету; PD- глубина приямка; АН – ширина шахты: АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты; DH – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты. 6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели. 6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допистимыми размерами шахты в свети (провеске), необходимыми для размещеня лифтового оборудования. 7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010). 8. Величины отклонений размеров шахты лифта иказаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты. 9. При проектировании металлокаркасных шахт необходимо выполнить следующее требования 9.1. Шаг установки кронштейнов крепления направляющих по высоте шахты должен быть не более 2000 мм. (кроме указанных отдельно). В случае расположения здания в районе с сейсмичностью от 7 до 9 балов шаг крепления кронштейнов направляющих должен быть не более 1500 мм. 9.2 Балки Б1 для крепления направляющих и крепления монтажных настилов должны быть по высоте 120 мм тіп и толщиной 6 мм тіп, и рассчитаны в соответствий с нагрузками см. таблици 4 и техническими требованиями к настилам см. лист 7. 9.3 Балки Б2 для крепления дверей шахты должны выполняться с размерами по высоте 120 мм тіп. 9.4 Балки Б3-размер профиля не регламентируется. 9.5 Остальные балки подобрать согласно нагрузок указанных в таблице 4. 9.6 – Плита основания шахты должна быть выполнена из бетона. Толщина плиты должна быть не менее 150 мм. – Класс бетона должен быть не ниже В25. 10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780–2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 7

Таблица	1	Технические характеристики.
---------	---	-----------------------------

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)					
Скорость, м/с		1,0	1,6	1,75			
Максимальная высота г	подъема, мм	50000	60000	80000			
Высота подъема, мм			см. таб. 2				
Количество остановок,	/дверей/этажей		см. таб. 2				
Тип кабины			Непроходная				
Расположение противов	веса		Справа				
Ловители на противова	ece		Hem				
Размеры дверей (Ш×Г), n	1M		1000x2000				
Tun открывания дверей			Центральное				
Огестойкость дверей, і	MUH.	3	ieз OC/E3O/EI3O/EI6	0			
Размеры кабины (Ш×Г×В), MM	1600×1400×2200(2300*)					
Перила на крыше кабин	Ы	Есть					
Размеры шахты (Ш×Г), м	1M		2150×1760				
Высота последнего эта	1жа, мм	3700(3800**)	3800(3900**)	3850(3950**)			
Глубина приямка, мм		1200	1300	1350			
Материал шахты			Металлокаркас				
	Род тока	Переменный 3–х фазный, 16Гц с глухозазамленной нейтралью					
	Напряжение, В	380±10%					
Силовая цепь	Тип привода лифта	С частотным регулированием					
	Мощность, кВт	6,9	11	12			
	Номинальный ток,А	17,2	26,3	28,2			
Тепловыделение от лифто	ового оборудования, ккал/час	5310 max	8465 max	9234 max			
Цепь освещения шахть	ı/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 B/Мощность=(кол.дверей+2)×75					
Рабочая температура,		+5° - +40° (
Относительная влажно	сть при 20°C	Не более 80%					
Ταδαιμα 2 Τονιμμο	Таблина 2 Тауынастыр органнанна дла даннан модалы лифта						

Т**аблица. 2.** Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	TH	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	П	2	18	22	29

- 1. *Высота кабины при наличии декоративного пололка.
- 2. ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭ/ІК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

					ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-	-1,7	5.	2150x	1760
					7 .	Лип	7.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский				
Раз	раб.				задание на проектирование				1:40
Про	в.				' '				
Ť.ĸı	энтр.				строительной части	Лисп	7	1 /1ист	nob 7
						_	-,,	, ,,,,,,	71.//
Н.кі	энтр.					/	K	´ "ΠЭ/	/IK"
Ути	3.						• •	. , , , ,	′′ `

Копировал

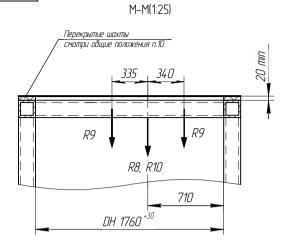
 Φ ормат A3

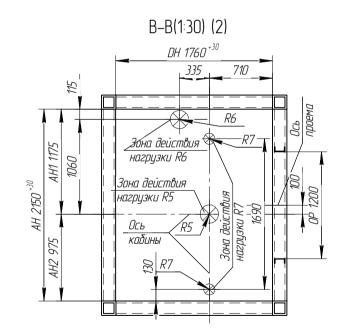
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата Инв. № подл. Подп. и дата B(3) Буфер противовеса поставка САNNY Б Противовес Кабина Вертикальный разрез шахты [Буфер кабины поставка САNNY H(3) ΤП *N* ∼ Эр.ч.п. Нижн. *Установку станции управления в другом месте согласовать с ГК "ПЭЛК", на стадии проектирования. Оборудование лифтов, поставляемое Заводом изготовителем, показано на чертеже тонкими линиями. *дправления* остановок промежуточных В разрыве Ур.ч.п. Лестница для спуска в приямок *Станция Ур.ч.п. Верхн. ост. 2000 750 OPH 2115 2000 № докум. OPH 2115 ОН см. табл. 1 ТН см. таб. 2 PD см. табл. В <u>AH 2</u>150 +30 оси противовеса AH 2150 +30 оси противовеса AH2 975 AH1 1175 AH2 975 AH1 1175 1060 115 1060 ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2150x1760 R1 Строительное примькание. Обеспечивается заказчиком после монтажа дверей шахты. 16'90 1690 1480 1600 A-A(1:25)6-6(1:25) A1 DH 1760+30 170 900 DH 1760 +30 Б1 проема 900 ось дверного оси кадины 1400 335 335 340 100 81 710 30 710 8 *дправления* *Станция 1000 RZ OP 1200 880 460 ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2150x1760 Лист



Вэам. инв. № | Инв. № дубл. |

Инв. № подл.





H(1:30) (2) Схема расположения монтажных балок

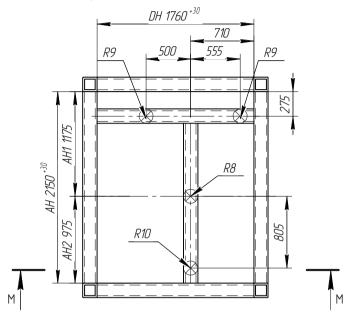


Таблица З. Размеры шахты

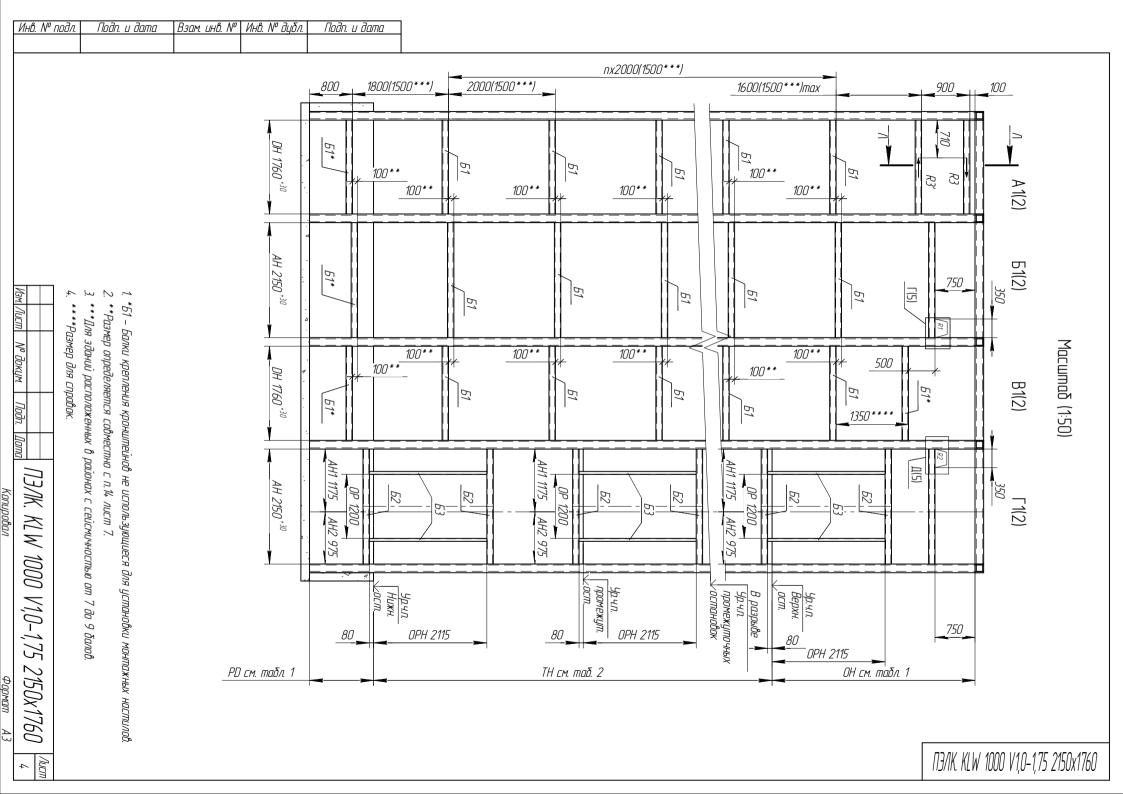
Параметр	min	тах
AH	2150	2400
DH	1760	2060
AH1	1175	1250
AH2	975	1150

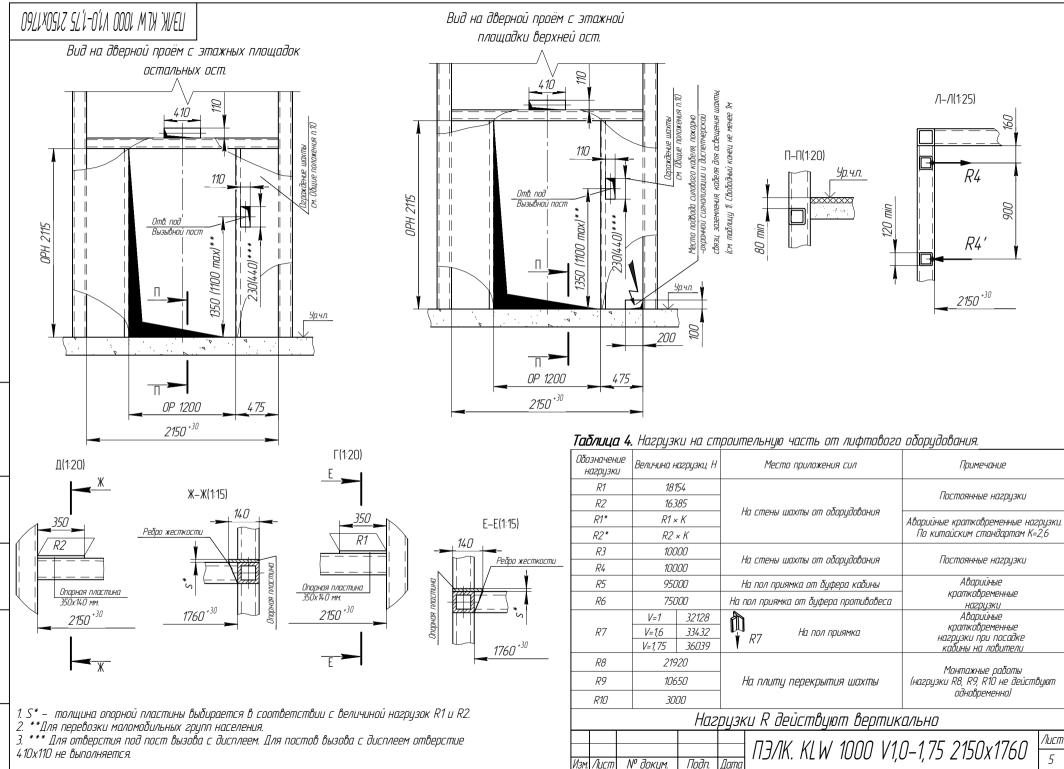
						1/1 1 /	1000	1/40 400	0450 454
					1	KI W	11 11 11 1	V111-1 /5	2150x1760
ЗМ	/lurm	№ доким	Ппдп	Пптп	1 ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	/ \L / /	1000	11,0 1,13	213011100

Формат

Копировал

A3





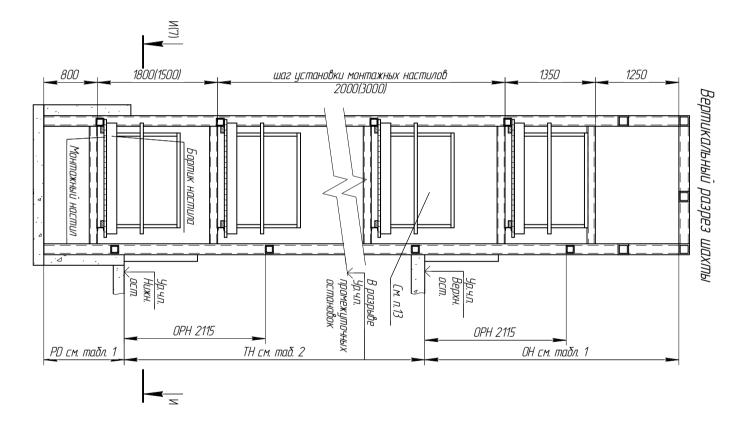
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Копировал

 Φ ормат A3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



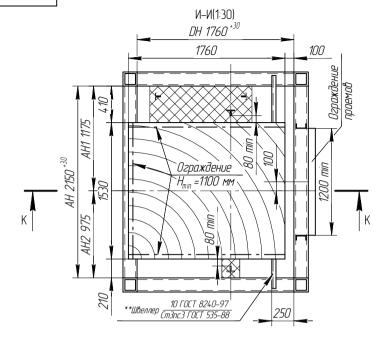
13/1K. KLW 1000 V1,0-1,75 2150x1760

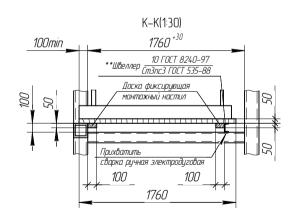
Лист 6

Изм. Лист Nº докум.

ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2150х1760

09/LIXOSIZ SZ120-11/0-01/19 SJ20XJ1200





Инв. № дубл.

лнд.

Инв. № подл.

Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к настилам

- 1. Настил поедназначен для монтажа лифтового оборидования.
- 2. Настилы устанавливать на типовые стоечные леса или опорные балки (см. план шахты). 3. Настилы, балки и леса не должны находиться в иказанных на чертеже зонах истановки

лифтового оборидования.

4. Настилы должны изготавливаться в виде сплашного ишта из досок толишной не менее 50 мм, рассчитанные на распределеннию нагрузку не менее 200 кг, связанных снизу поперечными брусками. Выступы отдельных элементов щита за его поверхность не должна превышать 3 мм а зазор межди элементами – 5 мм.

5. Деревянные щиты-настилы должны изготавливаться из досок хвоиных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнитых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.

6. При зазоре межди краем настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настил истановить с соответствиющей стороны ограждения, выполненные из досок или металлических триб. высотой 1100 мм. имеющих внизи бортовию доски, высотой не менее 150 мм, промежиточный элемент и перила, выдерживающие сосредоточеннию нагризки 700 Н, приложеннию в горизонтальном направлении в средней точке межди стойками. Прогиб поручня бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.

7. Концы настила должны быть надежно закреплены на балках и в нишах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.

- 8. Установка настилов в шахте лифта должна выполняться специально обиченным персоналом- не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборки настилов производит персонал. проводивший их сборки.
- 9. Установка настилов производится последовательно снизи вверх, начиная с истановки в приямке. Щиты-настилы монтирцются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
- . 10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагризки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
- 11. Строительные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, идовлетворяющими следиющим требованиям
- ограждения рассчитываются на прочность и истойчивость к поочередноми действию как горизонтальной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручень;
- коэффициент надежности по нагризке для ограждения следиет принимать 12:
- значение величины прогиба поричня ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0.1 м.
- высота ограждений должна быть на менее 1.1 м:
- расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
- . высота бортового элемнта ограждения должна быть не менее 0,1 м;
- конструкцией крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
- элементы констрикций ограждений не должны иметь острых иглов, режищих
- для изготовления ограждений используют стальной прокат марки С235, алюминиевые сплавы марок АМг6 и пиломатериалы из древесины хвойных пород не
- 12. Леса-настилы и ограждения допускаются к эксплуатации только после приемки их комиссией и оформлением "Акта готовности подмостей, истановленных в шахте лифта и ограждений дверей шахты к производству работ по монтажу лифтов." 13. Монтажный настил должен быть рассчитан на нагрузку 750 кг минимум.
- 14. **Размер швеллера подобрать с ичетом действиющих на него нагризок иказанных в технических тоебованиях к настилам но не меньше швеллера №10.

ПЭЛК. KLW 1000 V1,0-1,75 2150x1760 Подп. Дата № даким.

Копировал

 Φ ормат A3